

## **СОЛЬНИЙ СПІВ**

**ФАХ**

**(велика зала, 14.00)**

1. Швидка Тетяна Олександрівна
2. Шевчик Лариса Вікторівна
3. Іванова Анна Олександрівна
4. Тимофєєв В'ячеслав Віталійович
5. Данилюк Владислава Олегівна

## **ФОРТЕПІАНО**

**ФАХ**

**(велика зала, 10.00)**

1. Павленко Василь Олександрович
2. Горохоль Богдана Русланівна
3. Долгіх Валерія Ігорівна
4. Дехтяренко Олеся Олександрівна

## **ОРКЕСТРОВІ ДУХОВІ ТА УДАРНІ ІНСТРУМЕНТИ**

**ФАХ**

**(мала зала, 14.00)**

1. Тарногородський Владислав Анатолійович (тромбон)

## **ОРКЕСТРОВІ СТРУННІ ІНСТРУМЕНТИ**

**ФАХ**

**(мала зала, 10.00)**

1. Чухарева Марія Сергіївна (скрипка)
2. Шкільник Кирило Ігорович (скрипка)

## **ОПЕРНО-СИМФОНІЧНЕ ДИРИГУВАННЯ**

**ФАХ**

**(конференц.зал, 12.00)**

1. Сухенко Євген Олександрович

## **ХОРОВЕ ДИРИГУВАННЯ**

**ФАХ**

**(конференц.зал, 10.00)**

1. Лакуста Анастасія Віталіївна

## **НАРОДНІ ІНСТРУМЕНТИ**

**ФАХ**

**(мала зала, 12.00)**

1. Балашова Анастасія Вікторівна (акордеон)